

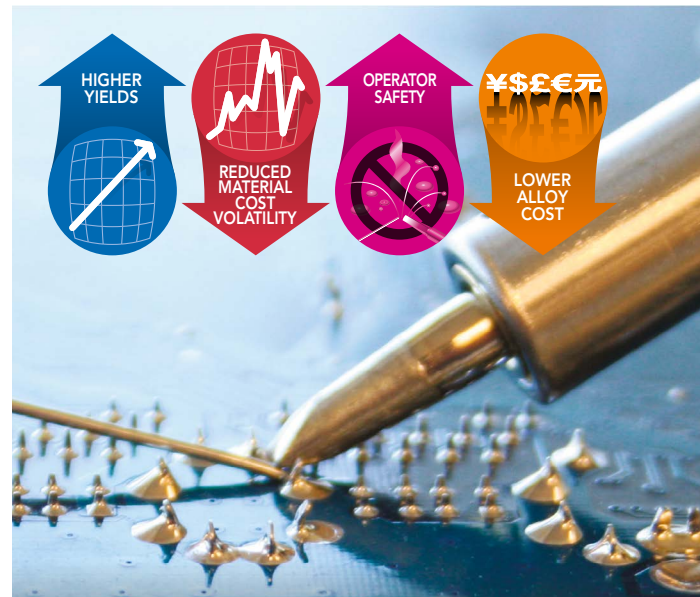
# ALPHA<sup>®</sup> HF-850

Alambre de soldadura que no requiere limpieza, con núcleo de flux, libre de halógenos y libre de haluros

## Alambre de soldadura con núcleo de flux, de mojado rápido y bajo en salpicaduras

ALPHA Telecore HF-850 es el alambre con núcleo de flux sin halógenos ni haluros con la velocidad de mojado más rápida y el nivel de salpicaduras más bajo de Alpha. Provee un excelente desempeño en comparación con los productos de la competencia que contienen halógenos y haluros disponibles en el mercado y es una opción viable para cumplir con los requisitos ambientales.

La rápida velocidad de mojado de ALPHA Telecore HF-850 permite su uso con la técnica de arrastre de soldadura y minimiza el tiempo de ciclo en aplicaciones de soldadura robótica y soldadura manual. Su residuo claro permite una fácil inspección de las uniones de soldadura, mientras que el nivel de salpicaduras de soldadura tan bajo asegura que se mantengan tanto la buena apariencia cosmética de la tarjeta, como la comodidad del usuario. Todo esto se traduce en un producto seguro y respetuoso con el medioambiente que es amigable para el operador a la vez que mantiene altos niveles de productividad.



## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ALPHA HF-850 en combinación con nuestra aleación Innotot ofrece la mas alta confiabilidad termomecánica.
- Libre de haluros de acuerdo con IPC J-STD-004 y cumple con la norma IPC ROLO.
- Velocidad de mojado muy rápida que resulta en excelentes operaciones de retoque de componentes y ensamble manual.
- La formulación química sin halógenos permite el uso de HF-850 en procesos en los que se requieren de materiales libres de halógenos.
- Salpicadura de fundente muy baja y bajos niveles de humos, para un uso amigable para el operador y un entorno de trabajo más limpio.
- Residuos transparentes no adherentes que no requieren de limpieza.
- Buenas características de dispersión que mejoran el rendimiento de primera pasada de acuerdo con JIS (>80 %).
- Excelente apariencia de unión que facilita la inspección.



alpha 

# ALPHA® HF-850

Alambre de soldadura que no requiere limpieza, con núcleo de flux, libre de halógenos y libre de haluros

ALPHA Telecore HF-850 es el alambre de soldadura con núcleo de flux sin halógenos ni haluros con la velocidad de mojado más rápida y el nivel de salpicaduras de soldadura más bajo que ofrece Alpha. Funciona bien en comparación con los productos de la competencia sin halógenos ni haluros y cumple con la mayoría de los requisitos ambientales.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

STANDARD	ALLOY* DESCRIPTION	MELTING OR SOLIDUS/ LIQUIDUS TEMPERATURE °C	FLUX CONFIGURATION
Proprietary	Innolot**	206–218	2.2%
J-STD-006C	SAC305	217–221	1.1%, 2.2% & 3.3%
Proprietary	SACX® Plus 0307	217–228	2.2% & 3.3%
J-STD-006C	Sn99.3/Cu0.7	227	2.2% & 3.3%
J-STD-006C	Sn63/Pb37	183	1.1%, 2.2% & 3.3%
Proprietary	SnCX Plus 07	227–229	2.2% & 3.3%

\* Telecore HF-850 también está disponible en otras aleaciones bajo pedido

\*\* Todos los componentes electrónicos utilizados con la aleación de soldadura Innolot deben estar hechos sin plomo para eliminar la formación de compuesto intermetálico estaño/plomo/bismuto, el cual tiene un punto de fusión inferior a los 100 °C.

ALPHA Telecore HF-850 es un producto libre de halógenos que pasa los estándares que se indican en la siguiente tabla:

## ESTÁNDARES SOBRE HALÓGENOS

STANDARD	REQUIREMENT	TEST METHOD	STATUS
IEC 612249-2-21	Post Soldering Residues contain <900 ppm each or total of <1500 ppm Br or Cl from flame retardant source	TM EN 14582	Pass
JEDEC: A Guideline for Defining "Low Halogen" Electronics	Post soldering residues contain <1000 ppm Br or Cl from flame retardant source		Pass
PHYSICAL PROPERTIES		TYPICAL VALUES	
Rosin Softening Point:		70-80°C	
Acid Value:		180-200mg KOH/g flux	
Halide Content:		<500 ppm per IPC J-STD-004	
Classification:		IPC – ROL0	
Shelf Life / Storage Temperature:		36 months / 0° – 40°	
ELECTRICAL RELIABILITY TEST		REQUIREMENTS	RESULTS
Damp Heat Test (IEC 60068-2-78)		1.0 × 10 <sup>8</sup> Ω minimum***	Pass
JIS SIR Test (JIS Z 3197)		1.0 × 10 <sup>11</sup> Ω minimum	Pass
IPC SIR Testing (J-STD-004A)		1.0 × 10 <sup>8</sup> Ω minimum	Pass
IPC SIR Testing (J-STD-004B)		1.0 × 10 <sup>8</sup> Ω minimum	Pass
Bellcore SIR Test (GR-78-CORE)		1.0 × 10 <sup>11</sup> Ω minimum	Pass
Bellcore EM Test (GR-78-CORE)		SIR(initial) / SIR(final) <10	Pass

\*\*\*IEC 60068-2-78 no especifica un valor de resistencia mínimo. Alpha ha adoptado el valor indicado.

CHEMICAL RELIABILITY TEST	REQUIREMENTS	RESULTS
Copper Mirror Test (JIS)	No complete removal of copper	Pass
Copper Mirror Test (IPC-TM 650 TM 2.3.32)	No complete removal of copper	Pass
Copper Corrosion Test JIS	No evidence of corrosion	Pass
Copper Corrosion Test (IPC-TM 650 TM 2.6.15)	No evidence of corrosion	Pass



macdermidalpha.com

July 2020

Alpha es una marca de producto de MacDermid Alpha Electronics Solutions.

For more information, contact us at [Assembly@MacDermidAlpha.com](mailto:Assembly@MacDermidAlpha.com)

© 2020 MacDermid, Inc. and its group of companies. All rights reserved.

® and ™ are registered trademarks or trademarks of MacDermid, Inc. and its group of companies in the United States and/or other countries.

ASSEMBLY SOLUTIONS